



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

求精求实 诚信质量第一、服务第一、用户至上、脚踏实地、追求卓越

排胶轻烧一体炉 型号: GWL-SS-2 技术资料及报价

1000 度排胶一体式升降炉技术指标	
温度	1000℃
项目	
电压 AC	380V 50HZ
功率	60KW
控制范围为	100 至 1000 度
炉膛尺寸	直径×高: 1000×800mm
控温精度	±1℃
炉内温场均匀度	±3℃
测温元件及测温范围	热电偶分度号 K,测温范围 0-1320 度
控温	上部一个控温, 中部一个控温, 下部一个控温 (炉门一个控温和轻烧炉共用一个控制系统)
测温点	顶部一个测温点
升温速率	升温速率可自由调节, 调节范围: 最快升温速率每分钟 15 度 (15 度/min)、最慢升温速率每小时 1 度 (1 度/h)
高温风机	热风搅拌的作用: 炉膛内顶部设有风页, 通过风页转动, 搅拌炉膛内部空间温度的均匀分布, 从而达到炉内温度均匀的目的。
发热元件	采用高温合金电阻丝 (含钼, 炉丝表面温度可达 1400 度)
发热元件安装位置	均匀分布炉膛四周
进气口	6 个进气口均匀进气 (分布四周下部)
排气口	一个 ND30
流量计	一个 0-40L
1200 度轻烧升降炉技术指标	
电压	380V 50HZ
设计功率	75KW
最高设计温度	1200℃
炉膛尺寸	直径×高: 1000×800mm
控制范围为	300 至 1200 度
控温	上部一个控温, 中部一个控温, 下部一个控温 (炉门一个控温和脱脂炉共用一个控制系统)
测温元件	热电偶分度号 K,测温范围 0-1320 度
发热元件	采用康泰尔电阻丝
发热元件安装位置	均匀分布炉膛四周



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

进气口	6个进气口均匀进气(分布四周下部)
排气口	配备一个手动排气阀、一个电动排气阀,材质均为304不锈钢
控温精度	±1度(集成化电路控制,无超调现象)
炉温均匀性	±3度
水冷	设备水冷部位炉顶、炉口水源客户自备
密封	法兰盘开有密封槽采用“Y”型圈真空密封并通水冷却,进出水接口均在炉体上
气氛	电炉可通氮气、氩气、一氧化碳、氧气等
真空度	≤10pa(压升率5p≤1h,保压24h)(空炉脱气后测量)
真空计	电阻真空计一套
真空阀+管道	阀门采用高真空挡板阀ISO100,管道采用DN100另配一根ISO真空波纹管长200mm
真空泵	双级旋片机械泵+罗茨泵(客户自备)
压力	数显正负压力表可控制微正压烧结工艺
流量计	质量流量计(0-30L)
触摸屏	10寸集体控制
PLC	西门子SR20
自动	点击一键启动,可控制排胶炉炉门上升-排胶炉按照设定程序加热-排胶炉进气-降温到设定温度-炉门自动下降-炉门自动移动到轻烧炉-炉门自动上升-轻烧炉抽真空-通气氛(可设定洗炉次数)-轻烧炉加热到设定程序结束 以上控制由PLC和触摸屏集中控制
炉门移动	炉门左右移动采用数控机床线性导轨前后两根+四个直线滑块+滚珠丝杠+变频减速电机可调炉门行走速度,变频器并设置软启动和软停止,有效确保炉门在移动中平稳动作。
炉门升降	炉门升降采用四根圆柱直线导轨安装左右两侧,并每根导轨配一个加长直线轴承+梯形丝杠两套+变频减速电机可调炉门升降速度,变频器并设置软启动和软停止,有效确保炉门在升降中平稳动作,炉门底部配4个压力弹簧在升到顶部可以自由找正位置。
装料台	一个
装料台载重	500kg
装料台进出	进出采用无极减速电机加丝杠和导向,速度可调,和轻烧共用一个装料台
装料台升降	装料台升降采用电动双丝杠升降
炉口与装料台耐材配合	炉口与装料台耐材配合采用三层台阶交叉封闭,耐材上下均有角度,装料台开启角度增大,随着装料台的关闭角度逐步缩小
升温速率	升温速率可自由调节,调节范围:最快升温速率每分钟15度(15度/min)、最慢升温速率每小时1度(1度/h)
炉体	炉体采用数控机床加工,经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成,外观新颖美观,具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
保护	采用集成化模块控制单元,控制精度准确,并设计了双回路控制和双回路保护,



洛阳炬星窑炉—洛阳国炬电炉

永久性域名:GWDL (高温电炉首字母) 热线: 400-668-1868 传真: 0379-61750867

	具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制, 移相触发控制或者过零触发方式, 输出电压、电流或功率连续可调, 具有恒电压、恒电流或恒功率的特性; 电流环为内环, 电压环为外环, 在突加负载或负载电流超过限流值时, 限制调压器的输出电流在额定电流范围内, 确保输出和调压器正常工作; 同时电压环也参与调节, 使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内, 在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定; 从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击, 达到安全可靠的控制效果及控制精度。
耐火材料	炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成, 取放物料易碰和载重位置 (炉口、炉底) 采用轻质空心球氧化铝板, 使用温度高, 蓄热量小, 耐急热急冷、保温性能好 (节能效果是老式电炉的 80%以上)
保温材料	采用三层保温, 分别为: 硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝 (多晶) 纤维板, 节能效果是老式电炉的 80%以上。