



火试金实验室 整体解决方案

FIRE ASSAY LABORATORY COMPLETE SOLUTION

专业 · 高效 · 稳定 · 可靠

PROFESSIONAL · EFFICIENT · STABLE · RELIABLE



熔样炉
SAMPLE MELTING FURNACE

灰吹炉
ASHING FURNACE

火试金炉
FIRE ASSAY FURNACE

干燥箱
DRYING OVEN



专业品质
PROFESSIONAL QUALITY



高温稳定
HIGH TEMPERATURE STABILITY



安全可靠
SAFE AND RELIABLE



智能控制
INTELLIGENT CONTROL



售后无忧
WORRY-FREE AFTER-SALES

洛阳炬星窑炉有限公司
LUOYANG JUXING KILN CO., LTD.

· 专注实验室高温设备研发与制造 ·

目录

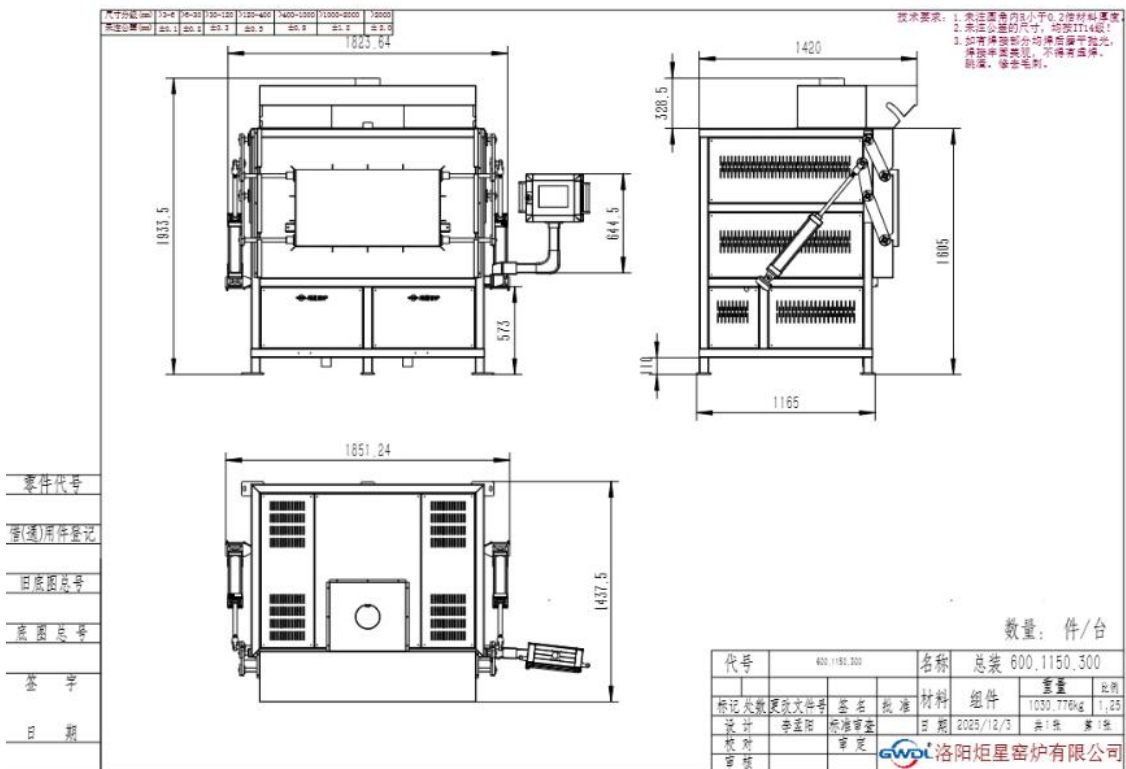
1 火试金熔样炉	1
1.1 产品概述	2
1.2 技术参数	2
1.3 火试金熔样炉标准型号价格表	7
2 火试金灰吹炉	9
2.1 产品概述	10
2.2 技术参数	10
2.3 火试金灰吹炉标准型号价格表	15
3 灰皿和灰皿砖	16
3.1 产品概述	16
3.2 技术指标	16
3.3 标准型号尺寸表	17
4 火试金粘土坩埚	19
4.1 产品概述	19
4.2 技术指标	20
4.3 标准型号尺寸表	20
5 火试金工具	22
5.1 火试金工具明细	23
6 烘干箱	24
6.1 300℃小型实验干燥箱	24
6.2 300℃工业鼓风干燥箱	25
6.3 真空烘干箱	26
6.4 500℃烘干箱	27

1 火试金熔样炉

型号：GWDL-LBFS



外形尺寸示意图



1.1 产品概述

GWDL-LBFS 系列 1400℃火试金熔样炉是专用于火试金分析法的高温熔样设备，广泛应用于金、银及铂族贵金属矿石、精矿、冶炼中间产品和成品的定量分析。设备通过高温熔融工艺，使样品与助熔剂充分反应，实现贵金属与脉石成分的有效分离和富集，为后续灰吹、称量及化学分析提供准确可靠的试样基础。

采用独立式堇青石-莫来石模块化炉膛结构，具有优异的耐高温性和抗热震性能。模块化炉膛结构支持单块炉膛组件独立更换，维护方便快捷。相比传统炉衬，可显著降低维护成本，缩短停炉检修时间，提高设备运行效率和使用寿命。

加热元件采用优质硅碳棒，具有升温速度快、温场均匀及使用寿命长等特点，最高升温速率可达 30℃/min（非线性），能够有效缩短熔样周期，提高检测效率。

控温精度：±1℃（无超调），炉温均匀性：±5℃（），满足火试金分析对温度稳定性和重复性的严格要求。

控制面板配有智能温度调节仪，控制电源开关、主加热工作 / 停止按钮，电压、电流表、计算机接口，以便随时观察本系统的工作状态，本产品采用可靠的集成化电路，工作环境好，抗干扰，最高温度时炉体外壳温度≤45℃大大提高了工作环境，微电脑程序控制，可编程程序曲线，全自动升温/降温，运行中可以修改控温参数及程序，灵活方便、操作简单。

1.2 技术参数

类别 参数	1400 度
最高使用温度	1400 度
可长期使用温度	1350 度
控制范围为	80 至 1400 度
测温元件	铂铑 S 热电偶,测温范围 0-1600 度
发热元件装位置	垂直安装于炉膛两侧
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）

炉温均匀性	±5 度（根据炉膛尺寸大小而定，大型炉膛可采用多点控制，从而达到更好的炉温均匀性）
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 30 度（非线性）、最慢升温速率每小时 1 度（非线性）
发热元件	采用硅碳棒为加热元件，硅碳棒是选用高纯度 a-SiC 为主要原料制成的非金属高温电热元件，它具有升温快、热效率高、寿命长、高温下不易变形，安装操作维修简便、温度可达 1500 度等特点。
排气口	炉顶/炉门上方集成式排气罩，可连接外部排风系统或除尘设备
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用了风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
开门方式	电动上开门式，气缸推动控制炉门开合，兼容自动和手动控制，配备操作手柄或脚踏开关，便于调试或故障时手动开门。意外停气、停电时炉门应保持停电、停气时的状态，不能下坠。
炉膛	采用独立式堇青石-莫来石模块化炉膛结构，具有优异的耐高温性和抗热震性能，温场稳定；支持单块炉膛模块独立更换，无需破坏整体结构，维护便捷，检修时间短，可有效降低后期维护成本。
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
触摸屏（选配）	7 寸智能触摸屏控制系统，支持多段程序升温、配方存储、实时曲线显示、历史数据记录与导出、故障报警及权限管理，实现电炉

	运行过程的智能化、可视化和精准控制。
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
显示参数	时实温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	50 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线 50 段，两条曲线 28 段/条，三条曲线 15 段/条，五条曲线 9 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
通讯接口	电炉具备了 RS485 通讯接口，通讯距离可达 1200 米，可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等，可靠性高，便于掌握，计算机画面上的显示内容丰富，显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线，可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数，历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选（1s-1h）可长期保存。
随机配件	硅碳棒两支，坩埚钳一把，高温手套一副
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更

	换)
装箱清单	电炉一台，发热原件两支，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，验收报告（出厂检测报告）一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。

随机配件



触摸屏功能介绍（选配）

2、触摸屏控制系统展示：



项目名称	功能介绍
尺寸	7 寸 TFT 真彩色
外形尺寸	206W*156H*50D(mm)
分辨率	800*480
背光	LED
功率	5W
重量	1Kg
语言	中文/英语 可随意切换
全屏显示及操作	仪表屏、光柱图、历史趋势、数据报表、报警信息、数据导出、工艺流程、系统管理等
控制对象	温度、压力、流量、液位等
控制电炉数量	1-6 台
温度控制	触摸屏+高精度集成模块
启动升温	触摸操作
暂定升温	触摸操作
停止升温	触摸操作

温度曲线编制	触摸操作，每条曲线 30 段
温度曲线储存数量	无限制（每条曲线可中文/西班牙语命名）
实时状态显示	运行曲线名称、运行段号、段时间、段运行时间、数字温度、实时曲线、功率输出百分比
选择段号启动（跨段启动）	触摸操作
曲线量程	可调
历史曲线（图文）	大约储存 20 个月
数据报表（EXCEL）	大约储存 20 个月，多点同时显示（可插入优盘扩展）
历史曲线、报表记录（存盘）间隔时间	可调 1 秒-3600 秒，多点同时显示（可插入优盘扩展）
报警指示	变色（红色）
报警信息语言	中文显示（报警时间及事件中文描述）
数据导出接口	USB
打印机接口	并口
操作触摸屏保护	带密码设置（其他人无密码，禁止操作）
通讯端口	RS485

1.3 火试金熔样炉标准型号价格表

序号	规格型号	炉膛尺寸 (长×宽×高 mm)	坩埚装载 (数量 x 规格)	电压	功率	电炉价格
1	GWDL-1400LBFS20P	600×500×300	20×50g/65g	380V	24kw	43600
2	GWDL-1400LBFS30P	600×700×300	30×50g/65g	380V	30kw	56600

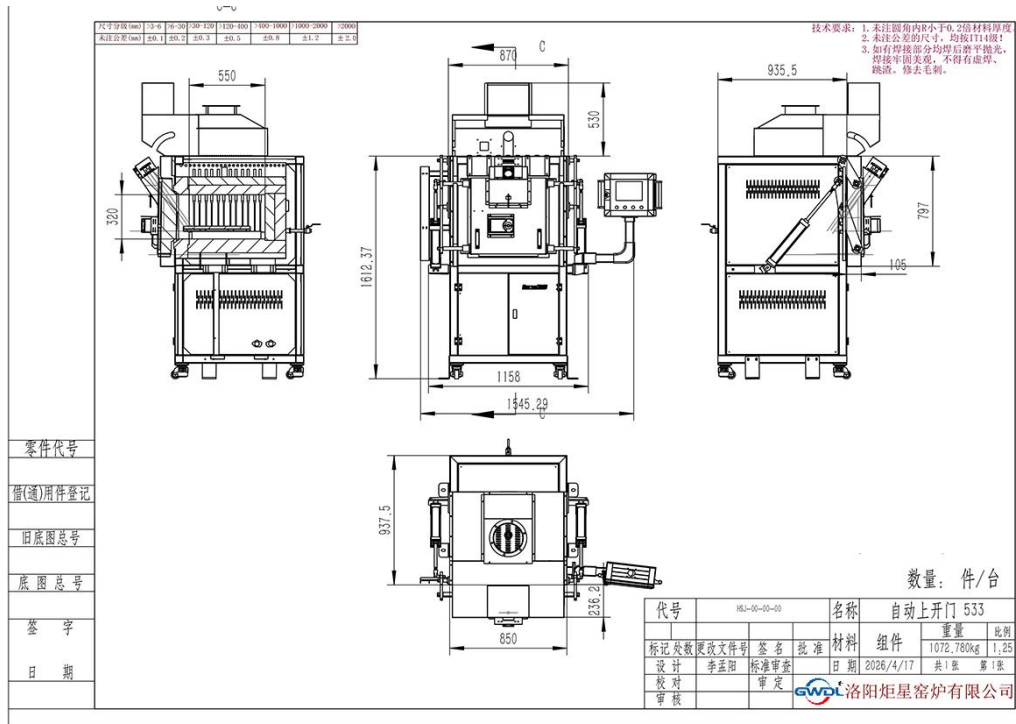
3	GWDL-1400LBFS40P	600×900×300	40×50g/65g	380V	36kw	61600
4	GWDL-1400LBFS50P	600×1050×300	50×50g/65g	380V	45kw	66600

2 火试金灰吹炉

型号：GWDL-XL



外形尺寸示意图



2.1 产品概述

GWDL-XL 系列火试金灰吹炉是火试金分析法中灰吹工序的专用箱式电阻炉，集控制系统与炉膛为一体。炉衬使用真空成型高纯氧化铝聚轻材料制作而成。

该设备用于在高温下氧化铅扣并将氧化铅吸收于灰皿。将熔样炉得到的铅合金扣置于多孔灰皿中，送入灰吹炉，在 900–1100℃高温下加热。铅扣熔融后与空气反应生成氧化铅，被灰皿吸收；金、银等贵金属不易氧化，聚集成金属小球。冷却取出后称量这些金银颗粒，再进行分金溶银等后续处理。

采用独立式堇青石-莫来石模块化炉膛结构，具有优异的耐高温性和抗热震性能。模块化炉膛结构支持单块炉膛组件独立更换，维护方便快捷。相比传统炉衬，可显著降低维护成本，缩短停炉检修时间，提高设备运行效率和使用寿命。

设备配备专门设计的进排气系统，进气端采用浮子流量计与手动调节阀组合，可根据灰吹工艺要求精确调节进气量，持续向炉内提供充足氧气，促进铅扣氧化反应，提高灰吹效率和贵金属回收效果。炉膛顶部设置集成式排气口及集烟罩，可及时收集并排出灰吹过程中产生的烟气和挥发物，并可连接外部排风或尾气处理系统，有效改善实验环境，保障操作安全与检测工作的连续稳定运行。

采用硅碳棒加热元件，升温速度快、寿命长，控温精度可达 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ，炉温均匀性 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。

配备微电脑程序控制系统，可实现全自动升降温及可编程温度曲线设定，并支持运行过程中参数调整。系统集成电源开关、加热启停、温度显示、电压电流监测及计算机通讯接口，运行稳定、抗干扰能力强。

2.2 技术参数

最高使用温度	1200 度
可长期使用温度	1200 度
温度控制范围	100-1200 度
控温精度	± 1 度
测温元件	K 型热电偶

发热元件	硅碳棒
发热元件安装位置	垂直安装于炉膛两侧
进气口	配备浮子流量计及手动调节阀，用于在灰吹过程中精确控制进气量，实现炉内氧气供给调节，提升氧化反应效率与灰吹效果。
排气口	炉膛顶部集成集烟罩结构，可快速收集并导出灰吹过程中产生的烟气及挥发物，可外接排风或尾气处理系统，实现废气有效排放与实验环境保护。
升温速率	最大升温速率每分钟 40 度（非线性）
炉体结构和材质	电炉炉体采用了风冷双层碳钢炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷风循环，炉体表面 50 度时自动启动,最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境。
开门方式	电动上开门式，气缸推动控制炉门开合，兼容自动和手动控制，配备操作手柄或脚踏开关，便于调试或故障时手动开门。意外停气、停电时炉门应保持停电、停气时的状态，不能下坠。
炉膛	采用独立式堇青石-莫来石模块化炉膛结构，具有优异的耐高温性和抗热震性能，温场稳定；支持单块炉膛模块独立更换，无需破坏整体结构，维护便捷，检修时间短，可有效降低后期维护成本。
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，节能效果是老式电炉的 80%以上。
炉壳温度	外壳温度小于 45 度
安全保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护。
开门断电	炉体上设计了工作状态下，高温开启炉门断开主加热回路功能，大大保护了高温取料触电风险

安全温度控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
升温曲线段数	50 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 50 段，两条曲线 28 段/条，三条曲线 15 段/条，五条曲线 9 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
面板按钮	两个按钮分别为：主电源按钮/旋钮、加热室接通按钮/旋钮。
随机配件	发热元件 2 支，坩埚钳一把，高温手套一副，炉底垫板一块。
保修范围及期限	
电炉免费保修一年，炉底板不保修、发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）	
装箱清单	
电炉一台，坩埚钳一把，高温手套一副，炉底承烧板一块，发热元件两支	
注意事项	
1、 为不影响电炉的使用寿命，建议最大升温速率和降温速率 1-15°C/min，（高温下升温过快发热元件寿命会缩短）	
2、 此箱式炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体	
3、 此箱式炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响	

使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补

4、 不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如 S、Na 等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理

5、 不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离

6、 仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。

发货事项

1、 电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装

2、 国内免费送货上门（市区内免费送货）

3、 在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担

4、 物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）

炬星窑炉主要部件配置清单

序号	项目	名称	分类						厂家	备注
			1200度	1400度	1600度	1700度	1800度	1900度		
1	外壳	双层外壳	●	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
2	电热元件	电加热器	高温合金电阻丝	硅碳棒	硅钼棒	1800型硅钼棒	1850型硅钼棒	1900型硅钼棒	炬星窑炉	
3	电器控制部分	温控仪	858P	858P	858P	858P	858P	858P	厦门宇电	
4		热电偶	K	S	B	B	B	B+光纤	大正/光明	

5		电压表	●	●	●	●	●	●	正泰	
6		电流表	●	●	●	●	●	●	正泰	
7		SCR 调功器	●	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
8		接触器	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
9		空开	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
10		按钮	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
11		蜂鸣器	●	●	●	●	●	●	正泰/德力西	
12		快熔	●	●	●	●	●	●	茗熔	
13		变压器	○	○	●	●	●	●	炬星窑炉	
14	耐火隔热炉膛	陶瓷纤维板/模块	1260	1500	1700	1800	1850	氧化锆纤维 2100	炬星窑炉	
15		炉口隔热塞砖（内门）	○	●	●	●	●	●	炬星窑炉	
16		承烧板	石英陶瓷	石英陶瓷	刚玉莫来石	刚玉莫来石	刚玉莫来石	氧化锆纤维 2100	炬星窑炉	

随机配件



2.3 火试金灰吹炉标准型号价格表

序号	规格型号	炉膛尺寸 (长×宽×高 mm)	坩埚装载 (数量 x 规格)	电压	功率	电炉价格
1	GWDL-1200XL24P	300×200×200	24×6A/7A/7AS	380V	8kw	17400
2	GWDL-1200XL40P	400×250×160	40×6A/7A/7AS	380V	10kw	18400
3	GWDL-1200XL66P	500×300×200	66×6A/7A/7AS	380V	13kw	22400
4	GWDL-1200XL143P	600×500×300	143×6A/7A/7AS	380V	24kw	33400
5	GWDL-1200XL225P	700×700×300	225×6A/7A/7AS	380V	32kw	39400

3 灰皿和灰皿砖



3.1 产品概述

火试金灰皿是火试金法灰吹工序中的核心耗材，主要用于吸收熔融铅及氧化铅，使金、银及铂族贵金属富集形成贵金属颗粒，为后续称量分析和成色检测提供可靠样品。

GWDL 火试金灰皿采用高纯度氧化镁材料压制成型，经严格配料、均匀混合、高压成型及高温烧结工艺制造而成，具有吸铅率高、机械强度好、杂质含量低、贵金属回收率高等特点，广泛应用于矿山、冶炼厂、检测实验室、地质机构及科研院所。

3.2 技术指标

项目	参数
材质	高纯氧化镁（MgO）
外观	米白色
密度	2.3 g/cm ³
粒度	190–220 目
成型压力	30 MPa
工作温度	900–1050℃
标准灰吹温度	950℃
氧化铅吸收率	70%–75%
贵金属回收率	≥99.5%

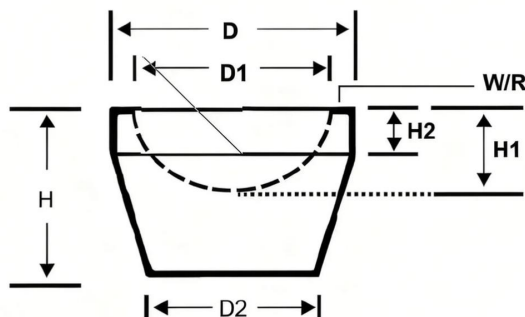
化学成分 (wt.%)

MgO	SiO ₂	CaO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	BaO ₂	Na ₂ O	其他
89.04	2.31	2.13	1.71	0.72	0.20	0.20	3.69

3.3 标准型号尺寸表

ASIS

灰皿尺寸示意图



型号	高度 H - mm	顶部外径 D - mm	底部直径 D2 - mm	顶部内径 D1 - mm	皿深 H1 - mm	上缘高层 H2 - mm	个/ 箱	纸箱/ 托盘
2X	17	24	19	18	8	4.5	1008	54
3	20	26	20	23	5.5	8	500	54
4A	22	27	20	24	6	7.5	500	54
4	22	29	23	24	6	8	486	54
5	26	35	26	27	8	6.5	324	75
6A-26	26	40	30	31.2	11.8	6	300	60
6A-29	29	40	30	31.2	11.8	9	240	75
7A	32	40	30	31.2	11.8	12	200	75

7AS	35	40	30	31.2	11.8	15	200	75
7AS-15	32	40	30	32	15	12	300	48
8	27.1	44.3	34.6	34.2	8.5	9	240	48
8A	35	45	37	38	13	13	200	50
8AM	35	45	37	33	12	15	200	48
8S	40	44	34	38	14	13	200	48
9	30	51	43	40	11	5	120	75
9A	34	60	49.7	52.6	11.5	14	120	75
10	30.2	56.8	48.8	47.8	14.8	10	80	75
11	70	110	88	80	24	14	12	75
直筒 40	32	40	40	-	-	-	200	60

4 火试金粘土坩埚



4.1 产品概述

火试金粘土坩埚是火试金法熔样工序中的核心耗材，用于矿样、精矿、冶炼渣及贵金属物料与熔剂在高温条件下进行熔融反应，实现贵金属与脉石杂质的有效分离。

GWDL 火试金粘土坩埚采用优质耐火粘土、高铝骨料及多种矿物原料科学配制，经高压成型和高温烧结工艺制造而成，具有优异的耐高温性能、抗热震性能及抗熔剂侵蚀能力，可满足火试金实验室连续、高强度检测需求。

4.2 技术指标



检验报告

合同号: 2020041330
报告编号: 20203577

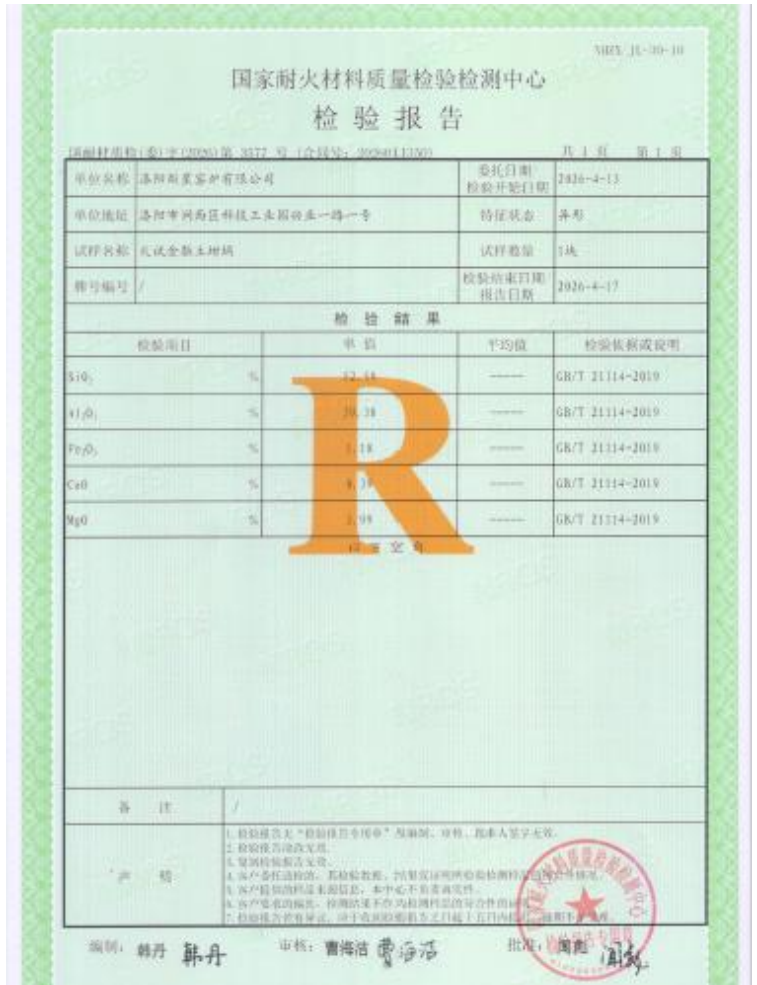
产品(试样)名称: 火试金黏土坩埚

委托(受检)单位: 洛阳炬星窑炉有限公司

检验类别: 委托检验

服务专线: 0379-64205941, 64205942
业务受理: 0379-64205934, 64205936
技术咨询: 0379-64205947
异议处理: 0379-64205930
办公室: 0379-64205931, 64205933
地址: 河南省洛阳市涧西区西苑路43号
邮编: 471039
E-mail: n64205931@163.com; nhzxywsl@126.com

国家耐火材料质量检验检测中心
中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司
质检中心



国家耐火材料质量检验检测中心 检验报告

GB/T 11-2010

合同号: 2020041330

单位名称: 洛阳炬星窑炉有限公司
单位地址: 洛阳市涧西区科技工业园兴一路一号
试样名称: 火试金黏土坩埚
序号: /

委托日期: 2020-4-13
检验开始日期: /
试样数量: 1块
检验结束日期: 2020-4-17
报告日期: /

检验项目	单位	平均值	检验依据或说明
SiO ₂	%	52.18	GB/T 21114-2019
Al ₂ O ₃	%	38.18	GB/T 21114-2019
Fe ₂ O ₃	%	1.18	GB/T 21114-2019
CaO	%	0.11	GB/T 21114-2019
MgO	%	0.09	GB/T 21114-2019

备注: /

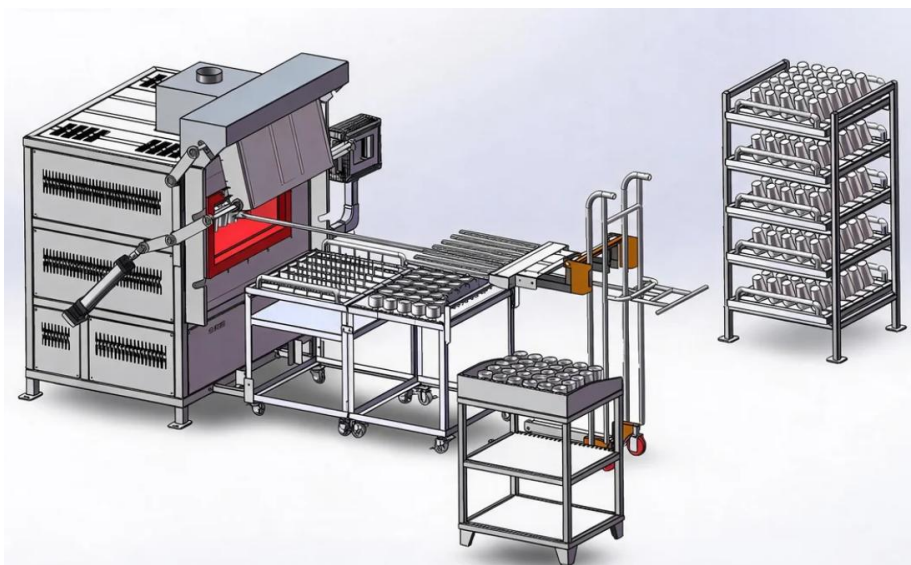
编制: 韩丹 韩丹 审核: 曹海洁 曹海洁 批准: 周彪 周彪

4.3 标准型号尺寸表

型号	上外径 (mm)	底径 (mm)	高 (mm)	个/木箱	木箱/小柜
GWDL 30	85	56	105	2574	20
GWDL 40	90	56	135	2000	20
GWDL50	105	56	150	1530	20
GWDL55	90	56	155	1500	20
GWDL65	105	56	165	1400	20
GWDL75L	120	75	160	1000	20

GWDL75S	110	60	200	840	20
GWDL75I	125	61	210	672	20
GWDL C1	105	56	130	880	20
GWDL C2	110	70	130	880	20
GWDL0355	95	56	140	40	-

5 火试金工具



工作台



坩埚顶倒钢模车



坩埚冷却车



灰皿冷却架



钢模



铝扣台



敲砧台



格栅工作台



铝扣盘



坩埚夹



坩埚冷却架



工具架



灰皿叉



炉刷



坩埚倾倒叉



炉铲



炉耙

5.1 火试金工具明细

序号	名称	单价
1	钢模倾倒车	6240
2	坩埚冷却车	5200
3	坩埚冷却架	9100
4	手动坩埚放样叉车	15800
5	电动坩埚放样叉车	
6	格栅工作台	5850
7	火试金敲砸台	5000
8	灰皿冷却架	5460
9	铅扣台	5460
10	5 孔钢模	220 元/个
11	5 孔坩埚倾倒叉	1300
12	灰皿叉	1170
13	炉铲	585
14	铅扣盘（30 位）	390

6 烘干箱

6.1 300℃小型实验干燥箱



产品	型号	工作室尺寸 mm (深宽高)	外形尺寸 mm (深宽高)	控温范围
电热鼓风干燥箱 (手动风机调速，门控系统)	101-00A	260x280x280	420x390x570	RT+10-300
	101-00AB			
	101-0A	350×350×350	470×660×530	
	101-0AB			
	101-1A	350×450×450	470×760×630	
	101-1AB			
	101-2A	450×550×550	570×860×730	
	101-2AB			
	101-3A	500×600×700	620×910×880	
	101-3AB			
	101-3AII	500×700×700	670*1010*880	
	101-3ABII			
	101-4A	690*630*910	855*930*1085	
	101-4AB	690*630*910	855*930*1085	

6.2 300℃工业鼓风干燥箱



工业鼓风干燥箱	DGF-2A-II	600*600*1000	880*735*1420	RT+10-300
	DGF-2AB-II	600*600*1000	880*735*1420	
	DGF-3A-II	700*700*1000	980*835*1420	
	DGF-3AB-II	700*700*1000	980*835*1420	
	DGF-4A-II	80×800×1000	960×1000×1460	
	DGF-4AB-II			
	DGF-5A-II	1000×1000×1200	1200×1235×1460	
	DGF-5AB-II			
	DGF-6AB-II	1200*1200*1400	1400*1650*2070	
	DGF-7AB-II	1200*1600*1600	1400×2050×2270	
	定做四开门-4	80×800×1000	960×1000×1460	

6.3 真空烘干箱



产品名称	型号	规格 mm	加热尺寸×mm	功率	控温范围
真空干燥箱	DZF-6020A	300×300×275	420×595×460	0.6KW	RT+10 -250℃
	DZF-6020B				
	DZF-6050A	370×415×345	510×720×535	1.4KW	
	DZF-6050B				
	DZF-6090B	450×450×450	570×790×640	2KW	
	DZF-6210B	600×650×550	720×940×970	3KW	
	DZF-6510B	800×800×800	1070×1255×1210	6KW	
	DZF-61200B	1000*1000*1200		9KW	
真空干燥箱 (304 内胆)	DZF-6020BE	300×300×275	420×595×460	0.6KW	
	DZF-6050BE	370×415×345	510×720×535	1.4KW	
	DZF-6090BE	450×450×450	570×790×640	2KW	
	DZF-6210BE	600×650×550	720×940×970	3KW	
	DZF-6510BE	800×800×800	1070×1255×1210	6KW	
	DZF-61200BE	1000*1000*1200		9KW	

6.4 500℃烘干箱



产品名称	型号	工作室尺寸 mm	外形尺寸×mm	功率	控温范围
高温试验箱	GW-50BE	330×350×350	510×650×750	3.0KW	50-500℃
	GW-80BE				50-500℃
	GW-150BE	500×650×750	640×950×1190	6.0KW	50-500℃
	GW-250BE	500×650×750	640×950×1190	6.0KW	50-500℃
	GW-400BE	700*700*800	960*1135*1265	7.5KW	50-500℃